



35%

Materiale riciclato



90%

Riciclabilità dei materiali

in base alla certificazione



100%

Energia rinnovabile

utilizzata presso le nostre strutture



55,4 Wh

Consumo energetico orario*



Leica RTC

Sostenibilità del prodotto

Approvvigionamento e produzione

Per la realizzazione dei nostri prodotti utilizziamo molti componenti meccanici, ottici ed elettronici. Adottiamo una politica di approvvigionamento sostenibile a conferma del nostro impegno per la sostenibilità, in linea con i nostri obiettivi e con quelli dei nostri clienti.

Il peso del prodotto è determinato prevalentemente da componenti metallici e meccanici, che rappresentano circa l'82% del peso totale del prodotto, e sono realizzati principalmente nelle nostre strutture utilizzando il 100% di energia rinnovabile in loco, con una percentuale di contenuto riciclato minima del 50% (materiale pre-consumer). Come azienda rispettiamo le normative sui minerali e chiediamo formalmente ai nostri principali fornitori di fare lo stesso, attraverso il nostro programma di coinvolgimento dei fornitori.

Progettazione e packaging

I nostri prodotti sono ad alte prestazioni e di lunga durata, progettati sulla base di un concetto di manutenzione ordinaria. Vengono riparati presso i nostri centri di assistenza tecnica e/o a cura dei partner autorizzati, per prolungarne il ciclo di vita e garantire alte prestazioni.

Abbiamo a cuore la circolarità dei componenti: per quanto riguarda Leica RTC300/500/700 il 15% dei componenti sono compatibili con quelli dei modelli precedenti per garantire la riusabilità nelle riparazioni, per ridurre gli sprechi e per rispettare i nostri valori di prestazioni e qualità. Questo consente a noi e/o ai nostri partner di fornire assistenza sia per i prodotti più recenti che per quelli meno recenti usando componenti compatibili. I prodotti possono essere aggiornati, prolungandone la durata.

Alla fine del suo ciclo di vita, i materiali del Leica RTC300/500/700 si possono riciclare fino al 90% adottando il corretto approccio allo smaltimento descritto nel manuale utente. Queste informazioni sono riportate anche nella certificazione di riciclo del prodotto.

Le custodie per il trasporto dei prodotti sono realizzate con materiali riciclati e sono riciclabili al 100%. Abbiamo anche ridotto il contenuto presente negli imballaggi introducendo un codice QR. I nostri materiali di imballaggio (ad esempio, scatole di cartone) sono certificati FSC.

Prestazioni ambientali

Secondo l'analisi interna dell'impronta di carbonio del prodotto che abbiamo condotto secondo gli ambiti A1-A2-A3, sulla base della composizione dei materiali e delle conoscenze relative ai processi interni, la Leica RTC300/500/700 ha un impatto pari a 176 kg di CO₂-eq. Il nostro prodotto consuma 55,4 Wh di energia*, dato che può essere utilizzato per calcolare le emissioni e le prestazioni durante l'utilizzo.

* Il consumo energetico viene calcolato su base oraria con un utilizzo medio del prodotto, presumendo che questo possa essere di 3 ore al giorno per 220 giorni all'anno, per un periodo di 10 anni. Questa stima può variare in base all'utilizzo e alle esigenze dei clienti.

Nota: Su richiesta sono disponibili la valutazione dell'impronta di carbonio del prodotto, certificazione di riciclo, il manuale di riparazione, il CMRT e altra documentazione.



Leica RTC300/500/700 Riepilogo prodotto

- 40% in più di precisione rispetto al modello precedente
- Precisione dell'inclinazione e angolare migliorate, disturbi dovuti alla distanza ridotti e qualità dell'immagine superiore
- Acquisizione dell'immagine 2 volte più veloce e acquisizione delle nuvole di punti fino a 16 volte più veloce rispetto alla generazione precedente

Migliore operatività:

- Intervallo di temperatura e grado di protezione IP
 - Autocalibrazione completamente automatica
 - Funzionalità di rilievo dedicate e maggiore efficienza

Leica RTC300/500/700 Progettato per essere sostenibile



- Rispetto ai modelli della generazione precedente, il prodotto provoca circa il 42% in meno di emissioni di carbonio.

- Nei prodotti di nuova generazione abbiamo ridotto il consumo di materiale di circa il 58%, grazie alla struttura compatta e alla riduzione della materia prima.

- Abbiamo inoltre eliminato alcuni materiali, come gli oli all'interno del prodotto per la misurazione dell'inclinazione, migliorando le opportunità di riciclo e riducendo il rischio di contaminazione dell'acqua in fase di smaltimento.



- Progettando con l'obiettivo dell'efficienza energetica, abbiamo fatto in modo che i prodotti di nuova generazione funzionino fino a 16 volte più velocemente e offrano una maggiore capacità di acquisizione dati, garantendo un miglior rapporto di energia a parità di consumo rispetto alla generazione precedente.

- La tecnologia di raffreddamento è migliorata, consentendo la riduzione del riscaldamento del prodotto, per una maggiore efficienza operativa.



- La capacità di autocalibrazione consente di ridurre il tempo improduttivo in campo e in fase di manutenzione, nonché le relative emissioni.

- Il prodotto è compatibile con gli accessori dei modelli della generazione precedente, il che consente ai clienti il riuso, semplificando la progettazione. Un accessorio può essere utilizzato su più prodotti, riducendo le emissioni associate alla necessità di acquistare accessori aggiuntivi.



- Alla fine del ciclo di vita il prodotto può essere riciclato, con una riciclabilità dei materiali superiore al 90% in base alla certificazione del riciclo.

- Il tasso di riusabilità del 15% si riferisce a componenti compatibili con prodotti di nuova e vecchia generazione, che migliora le riparazioni e le opportunità di riutilizzo dei componenti durante l'intero ciclo di vita.

- L'adattabilità e l'aggiornamento del software migliorato consente ai nostri clienti di svolgere il proprio lavoro senza dover aggiornare costantemente l'hardware.